

WÄTAS egyedileg méretezett lamellás hőcserélők

WätaS lamellás hőcserélők

A Szászországi WätaS csoport megalakulásának 10. évfordulóját ünnepli idén. A 10 év alatt egy 10 főt foglalkoztató kisvállalatból 130 fős középállalattá nőtte ki magát, mely már a nemzetközi porondon is aktív szerepet vállal, 6 országban, közöttük Magyarországon is, rendelkezik kereskedelmi képviselettel, illetve Oroszországban gyártókapacitással. A cégcsoport dinamikus növekedését és sikerét nem utolsó sorban a vevői igényeket messzemenően figyelembevevő egyedi gyártásnak köszönheti a „Lean production” gyártási elv bevezetésével. Termékeit folyamatosan fejleszti, a hőcserélők mellett füstgáz hőcserélők, hőszivattyúk, hőcsövek „heat pipe”, alacsony hőmérsékletű radiátorok és számos egyéb termék gyártásával is foglalkozik.



Minőségbiztosítás és ügyfélszolgálat

A WätaS GmbH az ISO 9001:2008 és DIN EN ISO 3834-2 minőségbiztosítási szabványok szerint gyártja termékeit. Minden egyes hőcserélő végellenőrzésen esik át.

A WätaS GmbH magyarországi teljeskörű képviseletét a Greentech Energy Kft. látja el. Ez lehetővé teszi, hogy a vevői igényeket helyben, a lehető leggyorsabban tudjuk kiszolgálni. Biztosítva ezáltal a helyszíni felmérésen alapuló projekt specifikus ajánlatadástól kezdve a teljeskörű garanciális és szerviz kiszolgálást. A termékértékesítésen túl kivitelezési és projekt bonyolítási munkákat is vállalunk.

Kiemelt Magyarországi referenciák (füstgáz hőcserélő kivitelezés): GE Hungary Kft., MAT Kerámia Kft. Domszlai Pékség



Beépítési lehetőségek és korlátok

Elpárologtató: Minden hűtőközeg elpárologtatásához.

Kondenzátor: Különböző hűtőközegek kondenzációjához max. 35 bar nyomásig

Léghűtők: Hidegvíz vagy glikol max. 15 bar; termo olaj max. 180 °C

Légmelegítők: Forró víz max. 6 bar; túlhevített víz max. 15 bar, 175 °C; gőz 16 bar és 202 °C

Különleges igények esetén max. 300 bar és 780 °C is lehetséges!!

Lamellák

A lamellákat alumínium lemezből, bevonatos alumíniumból, rézből, acélból vagy nemesacélból (V2A, V4A) gyártjuk. Nagyszilárdságú hullámos lemezeket használunk.

Magcsövek

A különböző átmérőjű magcsövek anyaga lehet réz vagy nemesacél (V4A). Ezekre mechanikus felbővítéssel fogatjuk a lamellákat.

Osztó-gyűjtő cső

Anyaga szerint lehet réz, acél vagy nemesacél (V2A, V4A). Csatlakozása az igényeknek megfelelően lehet menetes, karimás vagy forrasztható.

Elosztórózsa

A Venturi-elosztók sárgarézből vagy acélból (V2A) készülnek. A beépítésük a hőcserélő elhelyezésétől függően mindig függőlegesen történik, hogy a hozzájuk optimalizált elosztó csövekben a hűtőközeg egyenletes befecskendezése biztosított legyen.

Készülékkeret

A keretet alumíniumból, rézből, horganyzott rézből, sárgarézből, horganyzott acélból, nemesacélból (V2A/V4A) gyártjuk. A standard 50 mm-es U keret mellett az ügyfél igényeinek megfelelően bármely alakú, formájú keret elkészítésére vállalkozunk.

Minőség ellenőrzés

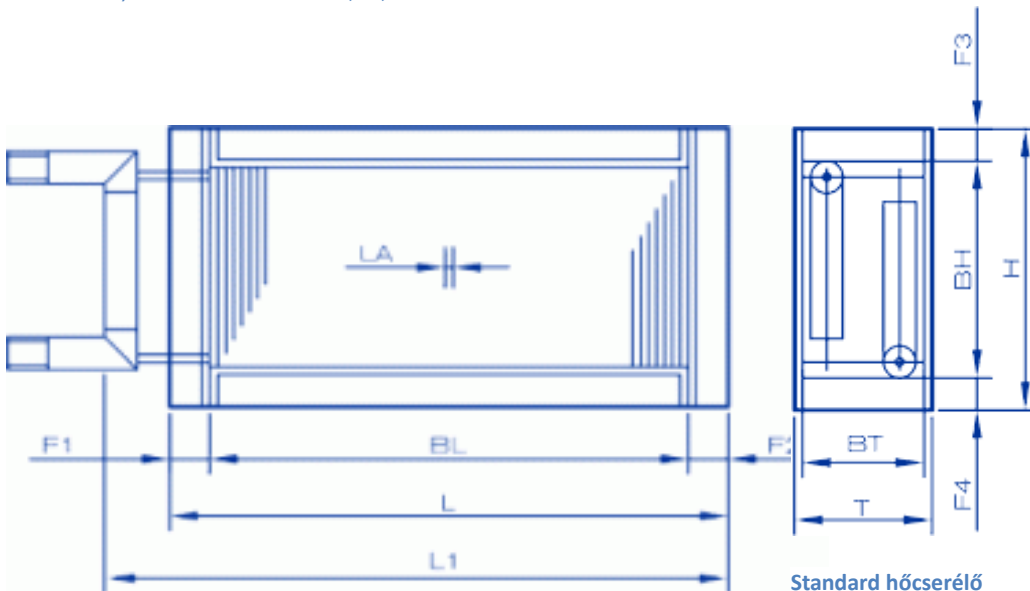
Az optikai és mérési vizsgálatokon, ellenőrzéseken túl minden egyes hőcserélőt 20 °C-os vízben 16 bar száraz levegő nyomással (vizes hőcserélő) és 30 bar nyomással (hűtőközegek hőcserélő) ellenőrizzük.



A hőcserélő főbb műszaki paramétereit

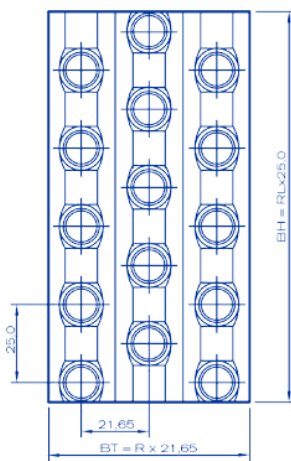
Típus	Magcső \varnothing kívül		Magcső távolság		Lamella távolság	Felület	Csövek egymás felett	Csősorok	Lamellázott hossz
	mm	Zoll	magasság	mélység					
W2522	10	3/8	25,0	21,65	1,6-4,2	hullámos	2-90	1-24	100-5500
W3228	12		32,0	27,7	1,6-8,0 ¹⁾	hullámos	2-120	1-24	100-5500
W4040	15		40,0	40,0	1,6-8,0	hullámos	2-75	1-24	100-5500

1) Nemesacél lamella: 1,6-6,0 mm

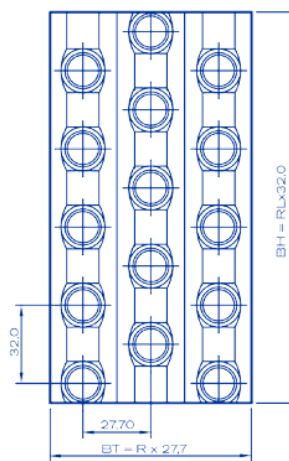


BL = Lamellázott hossz
BH = Lamellázott magasság
BT = Lamellázott mélység
T = Beépítési mélység
H = Teljes magasság
L = Hossz a kerettel
L1 = Hossz a gyűjtővel
LA = Lamella távolság

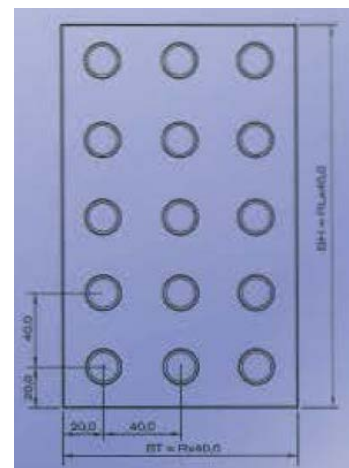
Standard hőcserélő



W2522



W3228



W4040